

1. Klebebänder (einseitig / doppelseitig) und Schaumstoff-Klebebänder

1.1. Bearbeitung Log-Ware (Ausgangs-Rollenware)

Umwickel-Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> - zur Lauflängenänderung - zur Änderung des Kerndurchmessers auf 1 und 3 Zoll - maximale Einsatzrollenbreite: 1.650 mm / Ø 1.000 mm - minimale Einsatzrollenbreite: 500 mm
Umrollschneid-Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> - maximale Einsatzrollenbreite: 1.650 mm - Rollenbreite herstellbar: ab 50 mm (materialabhängig)
Kaschieren/ Laminieren	<ul style="list-style-type: none"> - maximale Einsatzrollenbreite: 1.500 mm / Ø 800 mm - Mehrschichtlaminare möglich - Linerwechsel möglich - Aufbringung zusätzlicher Liner möglich
Fertigung von Bogenware	<ul style="list-style-type: none"> - maximale Einsatzrollenbreite: 1.500 mm - Länge: 300 mm bis 2.000 mm - Materialstärke: bis max. 10 mm
Cutting / Abstechen	<ul style="list-style-type: none"> - maximale Einsatzrollenbreite: 1.500 mm (3"-Kern) / 800 mm (1"-Kern) / Ø 400 mm - Rollenbreite herstellbar: ab 1 mm (materialabhängig)

1.2. Herstellung von Formteilen

Hubstanzverfahren	<ul style="list-style-type: none"> - von Rolle auf Rolle (kiss cut) mit / ohne Fingerlift / Abziehasche <ul style="list-style-type: none"> - Maximaldimension: 1.100 x 480 mm - Minimaldimension: 6 mm - von Rolle / Bogen zu Einzelteilen (die cut) <ul style="list-style-type: none"> - Arbeitsbreite: 600 mm bis 1.500 mm - Lochnaustanzungen möglich
Rotationsverfahren	<ul style="list-style-type: none"> - von Rolle auf Rolle oder Einzelteile - Rotationsverfahren mit / ohne Fingerlift / Abziehasche - Mindeststückanzahl 1 Rolle - Werkzeugkosten: ab 300 € - Maximaldimension: 600 x 620 mm
Laserschneidverfahren	<ul style="list-style-type: none"> - Laserschneidverfahren mit / ohne Fingerlift / Abziehasche - zur Mustererstellung - für Serienbedarf klein und mittel - Maximaldimension: 1.600 x 1.300 mm - von Bogen zu Bogen (kiss cut) - von Bogen zu Einzelteilen (die cut)
Plotterschneidverfahren	<ul style="list-style-type: none"> - oszillierendes Messer - zur Mustererstellung - für Serienbedarf klein und mittel - Maximaldimension: 1.600 x 1.300 mm - von Bogen zu Bogen (kiss cut) - von Bogen zu Einzelteil (die cut)



2. Schutzfolien

Die unter Klebeband (Punkt 1.) genannten Fertigungsverfahren sind in Abhängigkeit vom konkreten Schutzfolientyp größtenteils einsetzbar:

- Abstechen (bis 100 m Lauflänge)
- Rollenzuschnitt per Säge (ab 100 m Lauflänge)
 - o maximale Rollenaufnahme: 1.560 mm
 - o maximale Schnittbreite: 1.430 mm
 - o maximaler Durchmesser: 400 mm
- Kaschieren
- Stanzen
- Plotten

3. Spezielle Ausrüstung

- Konfektionieren von Gummiprofilen aus Langrollen
- Materialprüfmaschine für Klebkrafttests
- Digitaler Messprojektor (Messbereich: 100 x 200 mm)

4. Serviceleistung / sonst. Möglichkeiten

- Kundenberatung zum Einsatz von Handhabungstechnik zum effektiven Aufbringen von Formteilen
- Koordination mit Maschinenherstellern
- Vor-Ort-Beratung beim Aufbau und Inbetriebnahme
- Verpackung nach VDA
- Kennzeichnung mit Barcode